

2/

2017

Guion en si b



"Himno Litrero"

Letra:

J. Masmano



Música

E. Diaz

90 Aniversario
Himno Litrero

Fiesta de "El Litro"



Fiesta de "El litro"



Solemne Presentación 2017



EXALTACIÓN DE LAS MISSES

MISS ARMÓNICA
Carmen Espert Atienza

MISS ARMÓNICA INFANTIL
Lucía Ayter Bolumar

REPRESENTANTE
Alexandra Juanes Benedé

CONCIERTO PRESENTACIÓN - JARDINES DE LA ARMÓNICA



Presentación

11 DE AGOSTO DE 2017

PRIMERA PARTE

A las 22:15 h. La Banda Sinfónica del C.I.M. La Armónica, acompañará a las Misses 2016; **Silvia González Arocas**, Miss Armónica, **Claudia García Pardo**, Miss Infantil, **Eva López Roca**, Representante, hasta los Jardines de “La Armónica”.

A las 23:00 h. Acto Solemne de Presentación, Proclamación y Exaltación de las Misses 2017. Homenaje al **Himno Litrero 90 Aniversario**. Mantenedor: José Solá Palmer Cronista Oficial del C.I.M. La Armónica.

Actuarán como presentadores:

Mario Gascó Marín y M^a Luz Gascó Marín



Concierto

SEGUNDA PARTE

BANDA SINFÓNICA DEL C.I.M. “LA ARMÓNICA” “Pasiones Españolas”

SUSPIROS DE ESPAÑA –pasodoble– Antonio ÁLVAREZ

ESTAMPES SIMFÒNIQUES Joaquim SERRA Transc: Douglas McLain

1. Danza Gitana

2. Fiesta Andaluza

“DE ESPAÑA VENGO” (De la zarzuela “El niño judío”) * Pablo LUNA Transc: David Fiuza

“LES FILLES DE CADIX” * Léo DELIBES Transc: Jos van de Braak

“MARIANELA” (De la zarzuela “La Canción del Olvido”) * José SERRANO Transc: Óscar Senén

“PENSAR EN ÉL” (De la ópera “Marina”) * Emilio ARRIETA Transc: Bart Deckers

·HIMNO LITRERO

(90 aniversario de su composición) Joaquín MASMANO (letra) / Emilio DÍAZ (música)

·HIMNO DE LA COMUNIDAD VALENCIANA Maximiliano THOUS (letra) / José SERRANO (música)

* Soprano solista: Carmina Sánchez

Director: David Fiuza Souto





Miss Armónica 2017



Carmen Espert Aienza

Día de La Armónica

2 DE SEPTIEMBRE DE 2017



A la 1 hora. En la fachada de la Iglesia Parroquial de San Pedro Apóstol, instalación del monumento ante el que se realizará la "Ofrenda de Flores" a Nuestra Señora de los Desamparados.

A las 12 horas. El Área de Fiestas y Junta Directiva de "El Litro", **Alexandra Juanes Benedé**, Representante de La Armónica; Corte de Honor y Banda Sinfónica de La Armónica, recogerán en sus respectivos domicilios a las Misses 2017, **Carmen Espert Atienza**, Miss Armónica; **Lucía Ayter Bolumar**, Miss Armónica Infantil.

A las 13 horas. Desfile desde la Avenida de La Violeta hasta el monumento instalado en la fachada de la Iglesia de San Pedro. A continuación, **OFRENDA DE FLORES** a la patrona de Buñol, Nuestra Señora de los Desamparados.

A las 18 horas. "Enramá de murta y espliégol" por todas las calles del recorrido de la cabalgata.

A las 18:30 horas. El Área de Fiestas y Junta Directiva de "El Litro", Representante, Corte de Honor y la Banda Sinfónica La Armónica, partirán del local social y se trasladarán a los domicilios de las Misses, acudiendo en pasacalle a la Av. de La Violeta, punto de partida de la cabalgata.

A las 19:30 horas. **GRAN CABALGATA** de "EL LITRO", con desfile de Comparsas, Carrozas, Filàs Moras y originales atracciones. Las MISSES 2017 acompañadas de sus respectivas Cortes de Honor, Área de Fiestas de "El Litro", Junta Directiva y de la Banda Sinfónica LA ARMÓNICA cerrarán el desfile, que se iniciará en las inmediaciones del Parque de La Violeta y finalizará en el Paseo de San Luis.

Al término de la cabalgata, la comitiva regresará al domicilio social en la Plaza del Pueblo. Concluirá el acto con la interpretación del HIMNO LITRERO

A las 23:00 horas. **CENA DE HERMANDAD LITRERA** (cena soba-quillo) en los Jardines de La Armónica y a continuación **DISCO MÓVIL**.

(No habrá servicio de cocina, solo se servirán bebidas en barra).





Miss Armónica
Infantil 2017



Lucía Ayter Bolumar

3 DE SEPTIEMBRE DE 2017

Día de las Músicas



NOTA: La Armónica se reserva el derecho de alterar o suprimir cualquiera de los actos programados.

A las 11:30 horas. El Área de Fiestas y Junta Directiva de "El Litro", la Corte de Honor y la Banda Sinfónica de La Armónica, recogerán en sus respectivos domicilios a las Misses 2017: **Carmen Espert Atienza**, Miss Armónica, y **Lucía Ayter Bolumar**, Miss Armónica Infantil; para acompañarlas hasta el monumento de Nuestra Señora de los Desamparados, desde donde impondrán a las Banderas de las Bandas de Música invitadas un corbatín conmemorativo de su visita a Buñol.

A las 18:30 horas. El Área de Fiestas y Junta Directiva de "El Litro"; **Alexandra Juanes Benedé**, Representante de La Armónica en la Corte de Honor de la Reina de la Feria y Fiestas de Buñol, y la Banda Sinfónica de La Armónica, partirán del Local Social y recogerán en sus domicilios a las Misses 2017, trasladándose en pasacalle a la Avenida de la Violeta.

A las 19:00 horas. **BATALLA DE FLORES**, organizada por el Ayuntamiento. Las Misses 2017 desfilarán en último lugar en la carroza del C.I.M. LA ARMÓNICA.

XXXIII Concurso de Ajedrez "El Litro", día 1 de septiembre, a las 16:30 h. en el Local Social. Al finalizar se hará entrega de Trofeos.



Representante 2017

Alexandra Juanes Benedé

Litereros de Honor 2017



Paqui Acevedo Carrascosa

Amparo Espert Zanón

Pepa Palmer Ruiz

Isabel Ferrús Balaguer

Virginia Sanz Ferrús

Jaime García Pardo

Jaime García Núñez

Amparo Pallas Alcalá

Ester Arocas Ortega

Encarna Arocas Ortega

Ana Galarza Arocas

Encarna Galarza Arocas

Víctor López Roca

Mila Tamarít Guerrero

Sonia Castellano Herrera

Vicente Castellano Herrera

Laia Broch Guerrero

Raúl Fuentes Ferrer

Sonia Perelló Sánchez

Carolina Navarro Blasco

Miguel Navarro Blasco

Rosa Roca Zamora

Raúl Galarza Marzo

Marisa Ferrando Zanón

Emi Ortuño Ruiz

Mª Carmen Ortuño Ruiz

Pilar Ortuño Ruiz

Juan José Solá Palmer

Ana Valls Expósito

Cristina Valls Expósito

Almudena Hernández Sánchez

Marino Hernández Sánchez

Juani García Hernández

Oscar Robledo García

Gonzalo Espert Zanón

José Jabaloyas Martínez

Amparo Villanueva González

Mª Jesús Martínez Galindo

Beatriz Collado Ibáñez

Dari Collado Ibáñez

Pepi Martí Miravet

ACTOS REALIZADOS C.I.M. "LA ARMÓNICA" - TEMPORADA 2016/2017

FECHA / HORA	LUGAR	AGRUPACIÓN	ACTO
13 Agosto / 22:30 h	Jardines de la Armónica	Banda Sinfónica	Presentación Misses
20 Agosto / 22:30 h	Auditorio Municipal	Banda Sinfónica	Concierto Mano a Mano
27 Agosto / 21 h	Buñol	Banda Sinfónica	Traslado San Luis desde su Ermita
1 Septiembre / 23 h	Jardines de la Armónica		Quatuor Brass
3 Septiembre	Buñol	Banda Sinfónica	Fiesta del Litro
4 Septiembre	Buñol	Banda Sinfónica	Día de las Músicas
5 Septiembre / 21 h	Buñol	Banda Sinfónica	Traslado San Luis a su Ermita
11 Septiembre / 20 h	Buñol (Ventas)	Banda Sinfónica	Procesión Virgen Dolores
24 Septiembre	Cheste	Escuela de Música	XVI Encuentro Comarcal "Hoya de Buñol"
18 Noviembre / 20 h	Godelleta	Coro	Concierto-Intercambio con Godelleta
19 Noviembre / 19 h	Palacio de la Música	Orquesta/Banda Juvenil	Concierto Santa Cecilia
22 Noviembre / 10 h	Iglesia San Pedro		Misa Santa Cecilia y Chokolatá
25 Noviembre / 19:30 h	Salón Chimenea		Presentación CD Gregory Fritze
26 Noviembre / 19 h	Palacio de la Música	Banda Sinfónica	Concierto Santa Cecilia
10 Diciembre / 16:30 h	Palau Altea	Banda Sinfónica	43 Certamen "Villa de Altea"
21 y 22 Diciembre / 19 h	Palacio de la Música	Escuela de Música	Audiciones Navidad
29 Diciembre / 19 h	Iglesia San Pedro	Grupo Cuerda/Coro	Concierto Solistas y Villancicos
30 Diciembre / 19 h	Palacio de la Música	Banda Juvenil	Concierto Navidad
7 Enero / 19 h	Palacio de la Música	Banda Sinfónica	Concierto Año Nuevo – Pere Vicalet
24 y 25 Febrero	Palacio de la Música		Masterclass Dirección – Jan Cober
26 Febrero / 12 h	Palacio de la Música	Banda Sinfónica	Concierto "Mujer Litrera" – Jan Cober
26 Febrero / 18 h	Palacio de la Música		Augustane Symphonic Band
9 Marzo / 19 h	Palacio de la Música	Escuela de Música	Audición 4º EEM
9 Abril / 20 h	Buñol (Ventas)	Banda Sinfónica	Procesión Domingo Ramos (bajada Virgen)
14 Abril / 20:30 h	Buñol (Pueblo)	Banda Sinfónica	Procesión Viernes Santo
22 Abril / 19 h	Palacio de la Música	Coro	Concierto Homenaje al Socio
29 Abril / 19:30 h	Valencia	Banda Sinfónica	Acto G6 – Desfile y Concierto
13 Mayo / 19 h	Palacio de la Música	Banda Sinfónica	Concierto de Primavera
28 Mayo / 19 h	Palacio de la Música	Benéfico A.E.C. Cáncer	Concierto Luther College y Banda Fundación
4 Junio / 18:30 h	Iglesia San Pedro	Benéfico Manos Unidas	Concierto Coro
10 Junio / 19:30 h	Auditorio Municipal	Banda Juvenil	Concierto Primavera
11 Junio / 19 h	Palacio de la Música	Orquesta	Concierto Primavera
20 Junio / 19 h	Palacio de la Música	Escuela de Música	Audición 4º EEM
22-23 Junio / 19 h	Palacio de la Música	Escuela de Música	Audiciones Finales
25 Junio / 19 h	Jardines de la Armónica	Escuela de Música	Acto Fin de Curso
2-9 Julio – 19 h	Palacio de la Música	Coro	Concierto-Intercambio con Sueca
11 al 18 Julio	Kerkrade - Holanda	Banda Joven G6	Festival WMC Young Generation
22 Julio / 22:30 h	Jardines de la Armónica	Banda Sinfónica	Concierto
30 Julio / 18:30 h	Kerkrade - Holanda	Banda Sinfónica	Certamen WMC y Viaje (25 al 31)
11 Agosto / 22:30 h	Jardines de la Armónica	Banda Sinfónica	Presentación Misses



CONCIERTO
Santa Cecilia 2013

Orquesta
C.I.M. LA ARMÓNICA

Banda Juvenil
C.I.M. LA ARMÓNICA

Palacio de la Música
Buñol, 20 de noviembre
19:00 horas




Concierto de
Año Nuevo
2017

Banda Sinfónica del
C.I.M. LA ARMÓNICA

Palacio de la Música
Sábado 7 de enero, 19 horas




Concierto en Honor a la
Mujer Lirica
Banda Sinfónica del C.I.M. La Armónica

Concierto de
Josep Piquer
Palacio de la Música de Buñol
Sábado 22 de enero 19 h.




Concierto / Homenaje al Socro



Coral Polifónica del
C.I.M. "La Armónica"
de Buñol

Palacio de la Música
Sábado 22 de Abril de 2017
19:00 horas



fundación
ARMÓNICA



Acto de constitución ante notario de la Fundación La Armónica

Banda Sinfónica del
C.I.M. La Armónica

Palacio de la Música
Sábado 3 Mayo 19h

Concierto de Primavera
"Pasiones Liricas"




Domingo 28 de Mayo 2017 - 19.00 h.
Palacio de la Música - CIM La Armónica de Buñol

LUTHER COLLEGE CONCERT BAND (USA)
Juntos de Minneapolis, Minnesota - Estados Unidos

BANDA FUNDACIÓN LA ARMÓNICA DE BUÑOL
David Ferra, Director




CONCIERTO de
PRIMAVERA
ORQUESTA
C.I.M. LA ARMÓNICA

Palacio de la Música de Buñol
Sábado 3 de Mayo 19.00h






CONCIERTOS BANDA SINFÓNICA Y AGRUPACIONES DE LA ARMÓNICA 2016-2017





Himno Litrero

La Banda "La Armónica" en honrosa actitud
enarbola la lira de su ideal juventud;
su lema es el arte y su base la honradez,
y con honra y estudio luchar y vencer,
¡y vencer!

Mi ideal, mi ilusión, es tener siempre unión,
y confuerza decir: Soy litrero, soy litrero,
soy litrero hasta morir.

ESTRIBILLO

Litrero soy, y es mi ilusión
que mi banda sea siempre
lo mejor de lo mejor.

Litrero, soy con ilusión
y más grande que mi Centro
tengo el corazón.

(2 VECES)

Viva "La Armónica", mi banda ideal.

Viva los fundadores
de nuestra sociedad

¡Viva!...

LETRA J. Masmano
MÚSICA E. Díaz
ARREGLOS M. Carrascosa

